

NEWS & CLASSICS



SONDERAUSGABE 2023
www.felder-group.com



FELDER

TOP-QUALITÄT AUS ÖSTERREICH
ZUM BESTPREIS. GARANTIERT.

**Ihr Qualitätsanspruch
ist unser Antrieb**

Seit 68 Jahren hält eine Felder, was sie verspricht. **Langlebig** in der Konstruktion, **hochpräzise** in der Ausführung, **effizient** und **leistungsstark** im täglichen Einsatz.

FORMAT4
KOMPROMISSLOSE KOMPETENZ
FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

**Ihr Erfolg entsteht aus
unserem Know-How**

Mit **individuellen High-Tech-Lösungen** heben wir Ihre Produktion in neue Dimensionen. Egal ob im **Möbelbau**, in der **Massivholzbearbeitung**, im **Fensterbau** oder in der **Kunststoffbearbeitung**.



HAMMER

PREISWERTE FUNKTIONALITÄT
UND ZUVERLÄSSIGKEIT

**Ihre Ziele einfach
erreichbar gemacht**

Hobeln, Sägen, Fräsen und der Einstieg in die CNC-Technologie. Mit einer Hammer wird jedes Projekt garantiert ein Erfolg. Tausendfach bewährt und **einzigartig einfach** in der Bedienung.

MAYER
TECHNISCH PERFEKT,
PRÄZISE UND LANGLEBIG

**Ihr Garant für
einen starken Auftritt**

Modernstes Maschinendesign, schwere, massive Bauweise und **hochpräzise Komponenten** machen Mayer Plattenaufteilsägen und Druckbalkensägen zu den **Besten weltweit**.



WELTWEIT ERFOLGREICHE SPITZENTECHNOLOGIE AUS TIROL



68

JAHRE ERFAHRUNG

84

LÄNDER

270

VERKAUFSTELLEN

180

PRODUKTE

PIONIERARBEIT MIT GLOBALEM INNOVATIONSGEIST

Angetrieben von unermüdlichem Innovationsgeist entwickelt und produziert die Felder Group im Herzen Tirols intelligente Lösungen und Produkte für all jene Anwender, die mehr als einfach nur eine Maschine wollen. Richtungsweisende Maschinenkonzepte und qualitativ hochwertige Produkte haben das Familien-Unternehmen seit 1956 zu einem der Technologieführer der Branche gemacht.

200 Modelle, 4 Marken, eine Produktionszentrale

Die Marken Felder, Format4, Hammer, Mayer erfüllen die höchsten Ansprüche im Möbelbau, in der Massivholzbearbeitung, im Fensterbau, in der Aluminiumbearbeitung und mit der Produktlinie c-tech auch in der Kunststoffbearbeitung. Mit der Integration der Otto Mayer Maschinenfabrik in die Felder Group im Jahr 2019, wurde die Kompetenz in der Bearbeitung von NE-Metallen weiter gesteigert.

Die Entwicklung und Produktion einer an die 200 Maschinen umfassenden Modellpalette, von kombinierten Standard-Holzbearbeitungsmaschinen bis hin zum High-End-5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum oder vollautomatisierten Robotik-Lösungen, erfolgt im Werk in Hall in Tirol.

Mit Pioniergeist zum Spitzentechnologie-Unternehmen

Über 40 Mitarbeiter in der Forschungsabteilung entwickeln ständig neue Lösungen für die unterschiedlichsten Anforderungen der Anwender auf der ganzen Welt. 70 internationale Patente, 100 Neuentwicklungen und Markteinführungen sowie 22 Millionen Euro

Investition in Neuprodukte zeigen den Stellenwert der Forschungs- und Entwicklungsarbeit.

Weltneuheiten in Serie

Bereits 2012 setzte das Tiroler Familienunternehmen mit der revolutionären Silent-Power® Spiralmesser-Hobelwelle neue Maßstäbe hinsichtlich Lärmminde- rung und Wirtschaftlichkeit bei Abricht- und Dicken- hobelarbeiten. Eine der aktuell richtungsweisendsten Innovationen ist PCS®, die Weltneuheit bei Sicher- heitseinrichtungen für Formatkreissägen.

In der modernen Tischlerei sind es aber nicht nur die Maschinen selbst, die Produktivität und Effizienz durch intelligente Lösungen steigern können. Ein- fache Bedienbarkeit, smarte Softwareunterstützung und vernetzte Maschinen sind die neuen Erfolgsfak- toren. Software aus dem Hause Felder Group erhöht die Produktivität, sichert komplexe Produktionsab- läufe und schafft mehr Ertrag.

Ebenso wie intelligente Software und vernetzte Ma- schinen haben auch moderne Automatisierungs- und Robotik-Lösungen längst im Handwerk ihren Platz gefunden.

Robotik-Lösungen und individuelle Auto- matisierung für Handwerk und Industrie

Mit robot-motion bietet die Felder Group individuelle Robotik-Lösungen, leistbar in der Anschaffung, ein- fach zu bedienen und somit ein echter Gewinnbringer im täglichen Einsatz. Speziell ausgebildete Auto- matisierungsberater stimmen die Projektlösung indivi- duell auf jeden Kunden ab. Von der Bedarfsanalyse über die Beratung und Implementierung bis hin zur



Schulung und Nachbetreuung gilt auch hierbei wieder „Alles aus einer Hand“.

Immer einen Schritt voraus

Nach 68 Jahren ist die Felder Group mehr denn je am Puls der Zeit.

„Es entwickeln sich permanent neue Materialien und technologische Möglichkeiten. Jahrzehntelange Erfahrung und ständige, kompromisslose Forschung sind unser größter Trumpf. Es gilt Trends zu erkennen und mit Investitionen in neue Technologien am Ball zu bleiben. Egal wohin sich die Märkte entwickeln, wir werden da sein.“

Hansjörg und Martin Felder, die Geschäftsführer der Felder Group, geben ein Versprechen für die Zukunft.

Hansjörg Felder Felder Gr.

Hansjörg Felder und Martin Felder



NEWS

Technologiepartnerschaft Kooperation von Felder Group & EMC

Die Felder Group und die EMC srl arbeiten seit über zwei Jahr- zehnten erfolgreich zusammen. Nun haben sich die beiden Un- ternehmen auf eine tiefere Technologiepartnerschaft ver- ständigigt. Die Felder Group hat einen Mehrheitsanteil an EMC srl erworben und damit EMC in die Unternehmensgruppe integriert.

Der besondere Fokus liegt dabei im Bereich Schleiftechnologie. Die Felder Group und EMC bieten zukunftsweisende und durch- gängige Schleiflösungen für alle Bereiche in der sekundären Holzbearbeitungsbranche an. Von der Einstiegsmaschine bis zu individuellen Innovationslösungen und High-End-Produkten kann die gesamte Prozesskette im Bereich Schleiftechnologie innerhalb dieser Partnerschaft für den Kunden abgedeckt werden. Der zweite große Anwendungsbereich der Schleiftechnologie von EMC ist die Metallbearbeitung, welche in dem Maschinenpro- gramm von EMC umfänglich abgebildet ist.

Der Umfang des Produkt-Portfolios von Felder Group hat in den letzten Jahren stark zugenommen und auch individuelle Kunden- anforderungen und Sonderprojekte rücken vermehrt in den Vorder- grund. Gleichzeitig erfordert die hohe Nachfrage aus den un- terschiedlichen Märkten und Wachstumfeldern eine gemeinsame Bündelung der Forschung und Entwicklung sowie Produktionskräfte.

„Als Komplettanbieter im Bereich sekundärer Holzbearbeitung war die Vertiefung und Integration von EMC innerhalb der Felder Group der logische und zukunftsweisende Schritt. Mit EMC wurde ein innovativer Technologiepartner gewonnen, welcher sowohl alle technologischen sowie Soft-Skills mitbringt um die Prozesskette im Schleifsegment abzudecken.“

» Tamara Felder, Chief Marketing Officer Felder Group.

Die Produktionsstandorte in Hall in Tirol sowie in Imola werden voll- umfänglich beibehalten. Die Forschung und Entwicklung sowie die Produktionsstätten in Imola bleiben bestehen und werden in wei- terer Folge ausgebaut. Der internationale Vertrieb und Service für die Holzbearbeitung im Bereich Schleiftechnologie wird zu einem großen Teil von der Felder Group übernommen. Die bestehenden Verkaufsstrukturen von Felder und EMC bleiben weiterhin aufrecht.

„Das Team bei EMC freut sich sehr über den Zusammenschluss mit der Felder Group und den Fokus der auf die Schleiftechno- logie gelegt wird. Eine einmalige Chance um unsere Expertise und Innovationskraft unter Beweis zu stellen und viele Kunden- und Märkte im vollen Umfang bedienen zu können.“

» Ivano Coveri, CEO EMC.

Von links nach rechts: Alexander Felder (CMO Felder Group), Stephan Kuenzel (Productma- nager Felder Group Automatic Machines), Alberto Stagni (Miteigentümer EMC), Lorenzo Baraccani (Miteigentümer EMC), Giulio Baraccani (Miteigentümer EMC), Ivano Coveri (CEO EMC), Tamara Felder (CMO Felder Group), Hansjörg Felder (CEO Felder Group)





Verfügbar für
Format4 und Felder
Formatkreissägen
kappa 550, kappa
450 und K 945 S

DIE GENIALE FORMATKREISSÄGE MIT DOPPELSCHWENKUNG FÜR WINKELSCHNITTE IN ALLEN LAGEN

Mit innovativen Details wird die
**kappa 590 zum neuen Gradmesser
für Premium-Formatkreissägen**

Das Doppelschwenk-Aggregat bietet einen Schwenk-
bereich von insgesamt 92° und erreicht 202 mm
Schnitthöhe bei Sägeblättern mit einem Durchmesser
von 550 mm. Das spart wertvolle Arbeitszeit und
vereinfacht das Schneiden von Innengehrungen und
komplexen Schiferschnitten.

- Doppelschwenkung ± 46°
- Schnittlänge: 2200–3700 mm
- „X-Roll“ Formatschiebetisch, 10 Jahre Garantie
- Schnittbreite: 1000–1600 mm
- Schnitthöhe: 202 / 152 mm
- Steuerung: e-motion / x-motion
- ∞ Programmplätze + Schnittoptimierung ARDIS



Video



PCS® – PREVENTIVE
CONTACT SYSTEM

DIE REVOLUTIONÄRE
WELTNEUHEIT
BEI SICHERHEITS-
EINRICHTUNGEN FÜR
FORMATKREISSÄGEN



Kontaktlose
Auslösung in
Millisekunden



Keine zusätzlichen
Wartungs- und
Reinigungsintervalle



Auf Knopfdruck
sofort wieder
einsatzbereit



Funktioniert auch
bei Verschmutzung
durch Staub



Video



EIN KLASSIKER KOMMT ZURÜCK

Die **Format4 kappa 450**
überzeugt in allen Bereichen

Das großdimensionierte Kreissägeaggregat
ermöglicht Sägeblattdurchmesser bis 450 mm
und eine Schnitthöhe bis 155 mm. Neben
einem stimmigen Preis-Leistungsverhältnis
besticht die Formatkreissäge unter anderem
mit: 3-Achsensteuerung, schwerem Kreissäge-
aggregat, Formatschiebetisch, Bedienkomfort
und Präzision.

- Schnittlänge: 2050–3700 mm
- „X-Roll“ Formatschiebetisch,
10 Jahre Garantie
- Schnittbreite: 800–1500 mm
- Schnitthöhe: 155 mm
- Steuerung: „Power Drive“
- Weltneuheit: PCS® – Preventive Contact
System Sicherheitseinrichtung



NEU

BRINGEN SIE ZUSAMMEN

WAS ZUSAMMEN GEHÖRT

Das ideale Maschinenpaar

Die Kombination der Dickenhobel-
maschine exact 63 mit der Abricht-
hobelmaschine plan 51L und deren
platzsparendem Hobelanschlag er-
gibt eine ideale Maschinenpaarung.



**Silent-Power® – Exklusiv für Hobelmaschinen
der Marken Felder, Format4 und Hammer**

Entscheiden Sie sich für das Original und profitieren Sie von ...

- einem niedrigeren Stromverbrauch
- wesentlich höheren Standzeiten
- max. Wirtschaftlichkeit & niedrigen Langzeitkosten



Silent
POWER



PREMIUMFRÄSMASCHINE MIT DOPPELSCHWENKUNG

RÜSTZEITEN WAREN GESTERN

**Bedienkomfort & Flexibilität
der höchsten Stufe**

Format4 profil 92 M e-motion – die Fräsmaschine mit
Doppelschwenkung und HSK 63 Werkzeugschnell-
wechselsystem.

Die neue Tischfräse profil 92 M ist das Format4 Premi-
ummodell für höchsten Bedienkomfort und garantiert
absolute Effizienz durch geringste Rüstzeiten bei Fräs-
arbeiten. Die hochentwickelte Elekterspindel verfügt
über eine HSK 63F Schnittstelle für ein Werkzeug-
schnellwechselsystem mit pneumatischer Klemmung.
Der Schwenkbereich von ± 46° ermöglicht grenzen-
lose Bearbeitungsvielfalt. Mit der selbsterklärenden
e-motion Steuerung im 15" Touchscreen-Bedienpanel
lassen sich Drehzahl, Spindelhöhe und Winkel, sowie
der Fräsanschlag und sogar die Tischöffnung intuitiv
und präzise einstellen. Die Speicherplätze für Werk-
zeuge, Spindeln und Fräsprogramme ermöglichen per-
fekte Wiederholgenauigkeit und kürzeste Einstellzeiten.

- Elekterspindel mit stufenloser Drehzahl und HSK 63F Schnittstelle
- Doppelschwenkung 2 x 46°
- Abschwengbarer Fräsanschlag mit zwei gesteuerten Achsen
- HSK 63F V-Werkzeugschnellwechselsystem
- Tischöffnung mit gesteuerten, exzentrischen Einlagerungen
- Intuitive e-motion Steuerung für Frässpindel, Fräsanschlag und Tischöffnung



Video

-46° +46°



PRÄZISION, KRAFT UND SICHERHEIT AUF DEN PUNKT GEBRACHT MIT DEM FELDER-TOPMODEL!

K 945 S

Das Topmodell im Felder Formatkreissägen-Lieferprogramm besticht mit modernem Design und überzeugt durch innovative Bedienelemente, langlebige Präzision, extreme Leistungsfähigkeit und höchsten Bedienkomfort. Das massive Kreissägeaggregat mit einer Schnitthöhe von 155 mm setzt neue Maßstäbe, für alle, die extreme Ansprüche an „ihre“ neue Formatkreissäge stellen.

- Weltheuheit: PCS® – Preventive Contact System Sicherheitseinrichtung
- Schnittlänge: 2050–3700 mm
- „X-Roll“ Formatschiebetisch, 10 Jahre Garantie
- Schnittbreite: 800–1500 mm
- Schnitthöhe: 155 mm
- Steuerung: „Power-Drive“ (Option)



MASCHINEN-RÜSTWAGEN, ABLAGEGEHILFE, STAPELWAGEN UND ZUSÄTZLICHER ARBEITSPLATZ

Die höhenverstellbaren Felder Arbeitstische sind vielseitig einsetzbar

Mit dem massiven Rahmen auf wendigen Laufrollen, der leichtgängigen Fußhydraulik und der extrem widerstandsfähigen Arbeitsplatte sind Stabilität, Wendigkeit und eine bequeme Arbeitshöhe stets garantiert.



Video



N2-38 BANDSÄGE

Sie suchen eine Bandsäge, flexibel und gut ausgestattet? Dann sind Sie bei der N2-38 genau richtig!

Große Leistung – Kleine Preise

Standards wie Bandsägeblattführungen am Ober- und Untertisch, Bandsägeblatt-Spannungsanzeige, schwenkbarer Maschinentisch und vieles mehr müssen nicht teuer sein!



NEU

KANTENFINISH FLEXIBEL UND SICHER

FS 700 K

Mit der FS 700 K können anspruchsvolle Kantenschleifarbeiten noch effektiver und präziser durchgeführt werden. Die zuschaltbare Oszillation des Schleifbandes garantiert eine ideale Ausnutzung der Schleifbandbreite von 200 mm. Die Höhenverstellung des Graugusstisches sowie die Schwenkung des Schleifaggregates erfolgt über Handräder. Eine offene Bauweise ermöglicht das Bearbeiten von überlangen Werkstücken welche auf dem groß dimensionierten Maschinentisch sicher geführt werden. Der höhenverstellbare Zusatzstisch kann zum Schleifen von Rundungen genutzt werden. In dem stabilen Maschinenständer sind Ablageflächen für Schleifbänder integriert welche durch eine Klappe vor Staub geschützt sind.

- Bearbeitung langer Werkstücke
- Schleifbandhöhe 200 mm
- Schleifaggregat schwenkbar
- Polieren von Acryl mit Polierband
- Ablagefach im Ständer



HNC3 825 CNC-PORTALFRÄSE

Grenzenlose Kreativität und professionelle CNC-Ergebnisse für Hobby, Heimwerker, Kleingewerbe, Modellbau und Schulen

Die neue Hammer CNC-Portalfräse – CNC Technologie für jeden leistbar und möglich gemacht. Egal ob anspruchsvoller Heimwerker, ambitionierte Modellbauer, qualitätsbewusste Kleinserienfertiger, Ausbildungsbetriebe oder Schulen. Die Hammer CNC-Portalfräsmaschine hebt die Grenzen der Fertigungsmöglichkeiten auf und besticht mit österreichischer Maschinenbauqualität in jedem Detail.

- Bearbeitungsfläche 825 x 479 mm, Durchlasshöhe 160 mm
- Kugelumlaufspindeln an X & Y-Achse
- 1000 Watt Fräsmotor (optional 2,2 kW Frässpindel)
- 7 m/min Vorschubgeschwindigkeit
- ± 0,05 mm Wiederholgenauigkeit und ≤ 0,02 mm Umkehrspiel
- Linearführungen an allen Achsen



Video



NEU

STABIL. SICHER. FLEXIBEL.



Felder Vertikallager FVL

Das Felder Vertikallager sorgt für die sichere, platzsparende und schonende Lagerung von Plattenwerkstoffen jeder Art. Dank dem modularen Aufbau der stabilen und verzinkten Stahlrahmenkonstruktion lässt sich das Felder Vertikallager beliebig nach allen Seiten auf individuelle Anforderungen erweitern.

- Kostensparende Modularbauweise, beliebig erweiterbar
- Sichere und platzsparende Lagerung von z. B. 27 Stück 19 mm Span- oder Dekorspanplatten pro Zelle
- Bedienung im Ein-Mann-Betrieb: Einschubhöhe Plattenmaterial kompatibel mit Felder Arbeitstisch FAT 300 S/500 S Plattenschwenkeinrichtung
- Leichte Bestückung und Entnahme von Plattenwerkstoffen durch stabile Stahlrollen am Zellenboden einschubseitig
- Lieferung mit Montageanleitung



A2-26 ABRICHT-DICKEN-HOBELMASCHINE

Sensationelle Ergebnisse zum unschlagbaren Preis, das finden Sie nur bei Hammer!

Massive Hobeltische aus Maschinenguss, eine Automatik-Hobelmesserschwinge und viele weitere einzigartige Details sind die Zutaten für die ausgezeichneten Abricht- und Dickenhobel-Ergebnisse der A2. Neben der beeindruckenden Maschinenteknik überzeugt die A2 auch mit einem beispiellosen Preis-Leistungs-Verhältnis – vergleichen Sie selbst!

- Abricht- und Dickenhobelbreite: 260 mm
- Gesamte Abrichtschlänglänge: 1045 mm
- Hobelwelle: Selbst-einstellende Hobelmesserschwinge
- Max. Spanabnahme: 3 mm
- Dickenhöhe: 3–184 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: 6 m/min



NEU

RAUMWUNDER OHNE VERZICHT AUF PRÄZISION UND KOMFORT

G 263

Speziell für Werkstätten mit beengten Platzverhältnissen aber höchsten Qualitätsansprüchen entwickelt, überzeugt die neue Felder Kantenleimmaschine G 263 mit Leistung, Präzision und einem sehr guten Preis-Leistungsverhältnis.

- Aufstelllänge: 2850 mm
- Kantenstärke: 0,4–2 mm
- Werkstückdicke: 10–45 mm
- Automatisierung: „Quick-Set“ System
- Bis zu 3 Finish-Aggregate für optimales Finish



MANUELLES HANDLING VAKUUM-PLATTENHEBER FÜR EINEN EINFACHEN PLATTENTRANSPORT

v-motion 20.90 classic

Der Format4 Vakuumheber v-motion classic erleichtert den Transport von nahezu allen Plattenmaterialien innerhalb der Werkstatt und ist auch für durchlässige Materialien geeignet – MDF über 8 mm Stärke.

- Ergonomisches System für einfachen Plattentransport
- Vakuumerzeuger mittels Ejektor für ein starkes Vakuum bei relativ geringem Volumenstrom
- Set-Angebot: Plattenheber inklusive Säulenschwenkkrank in verschiedenen Längen
- Geeignet für Lasten bis zu 200 kg
- Komfortbedienung im Ein-Personen-Betrieb und Kippfunktion von 0–90°



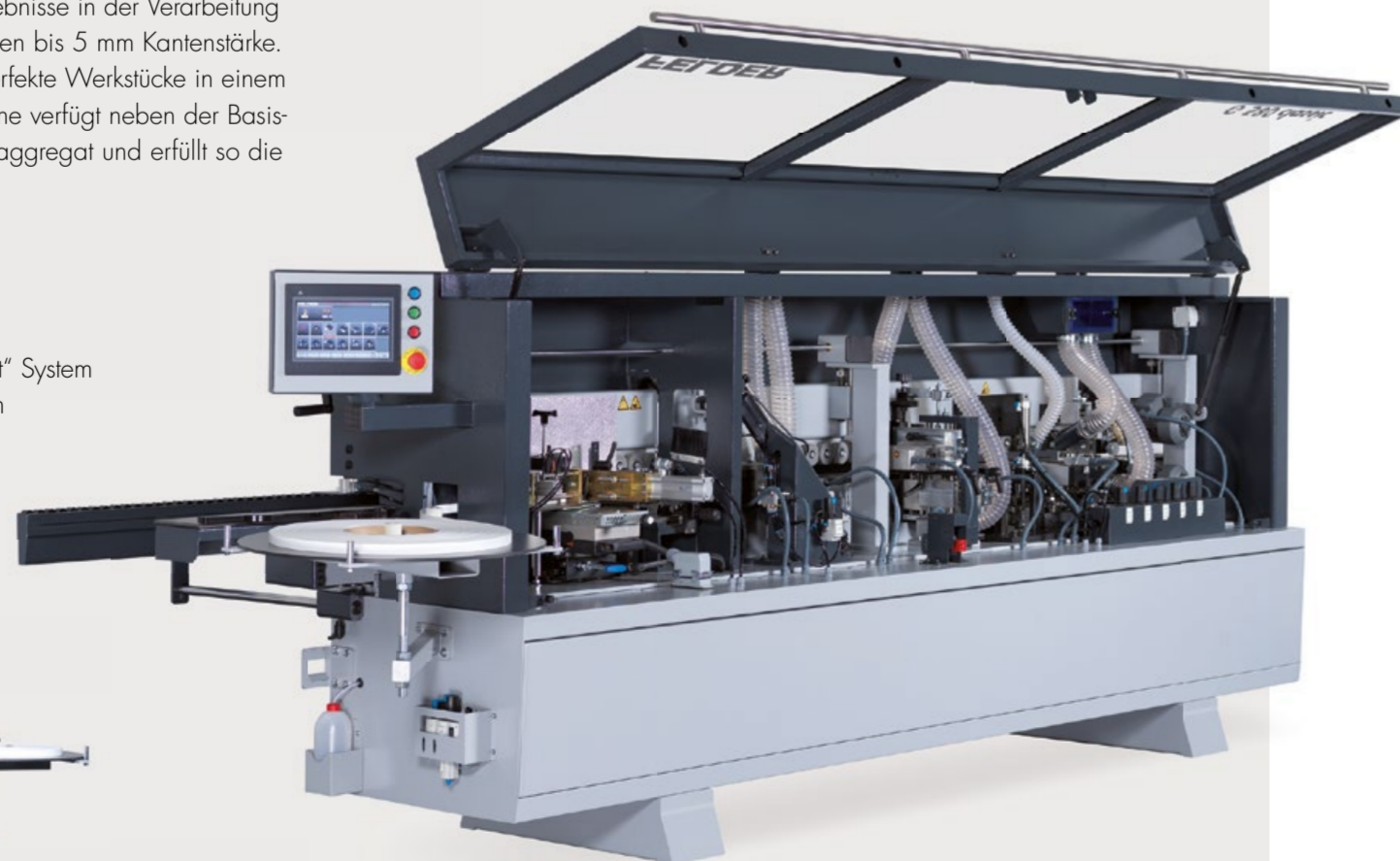
NEU

IHRE KANTENANLEIMMASCHINEN FÜR EFFIZIENTES ZEITMANAGEMENT

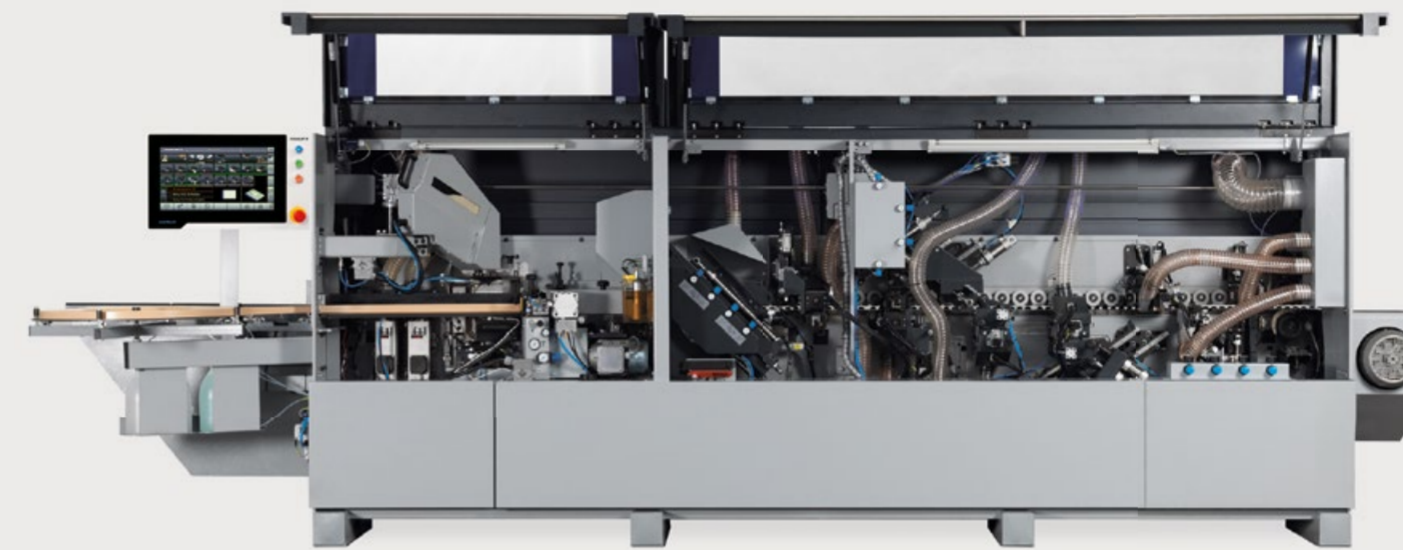
G 560 classic / G 580 classic

G 560 classic und G 580 classic – die zwei Kantenleimmaschinen für effizientes Zeitmanagement bieten perfekte Arbeitsergebnisse in der Verarbeitung von unterschiedlichsten Rollen- und Streifenmaterialien bis 5 mm Kantenstärke. Das Topmodell der Classic-Serie ist die G 580. Perfekte Werkstücke in einem Arbeitsschritt – die hochwertig verarbeitete Maschine verfügt neben der Basisausstattung über ein Füge- und ein Eckenrundungsaggregat und erfüllt so die höchsten Ansprüche professioneller Anwender.

- Kantenstärke von 0,4–5 mm
- Werkstückhöhe von 8–50 mm
- Kürzeste Umrüstzeiten: Wechselleimbecken für EVA- und PURKleber
- Schnellste Einstellungen mit dem Felder „Quick-Set“ System
- Kein aufwändiges Nachbearbeiten mehr mit dem präzisen Eckenrundungsaggregat
- Ausrisstfrei in jedem Fall: Fügeaggregat mit zwei diamantbestückten Spiralfügefräsern



PRODUKTIVITÄT, FLEXIBILITÄT UND BEDIENKOMFORT



tempora F800 60.12 e-motion

tempora F600 60.06L

tempora F600 60.06L glueBox

tempora F400 45.03/L

GLUEBOX

ANDERS GEDACHT UND BESSER GEMACHT
VERARBEITUNG VON PUR-KLEBER SO EINFACH UND UNKOMPLIZIERT WIE NIE ZUVOR!

Genial einfach – einfach genial!

„Anders gedacht und besser gemacht“ – so könnte man die revolutionäre Format4 Neuentwicklung am Besten beschreiben. Anstelle des PUR-Klebers im Leimbecken von Kantenleimmaschinen wird in der glueBox ein dünner PUR-Klebestreifen nahezu unsichtbar zwischen Kantenmaterial und Werkstück verschmolzen.

Revolutionär sauber

Mit glueBox gelingt die PUR-Kleber-Verarbeitung einfach, sauber und unkompliziert. glueBox vereint alle PUR-Kleber-Vorteile und sorgt zudem für höchste Flexibilität und optimale Planbarkeit auch bei Kleinstmengen. Lästige Leimbecken-Reinigungen, Stickstoffbehälter u.v.a.m. gehören dank glueBox der Vergangenheit an.

Höchste Flexibilität und optimale Auftragsplanung

glueBox Klebespulen sind in den Farben weiß und natur/transparent erhältlich. Zudem stehen vier Leimstreifenhöhen sowie zwei Spulenlängen mit 25 oder 100 Laufmetern zur Verfügung.



Video

smartouch

Präzision auf Fingerdruck

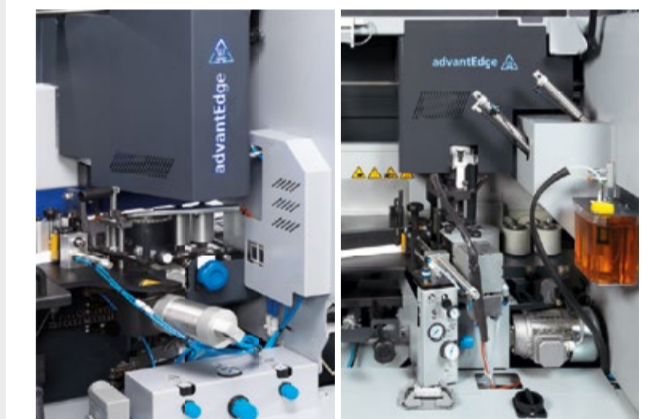
Die smartouch-Steuerungseinheit und Netzwerkanbindung reduziert die manuellen Einstellungen auf ein Minimum und ermöglicht eine schnelle, einfache und intuitiv bedienbare Auswahl und Ansteuerung der Aggregate sowie die komplette Überwachung aller Maschinenfunktionen von dem Screen aus.



advantEdge

Die optische Nullfuge

- Optische Nullfuge bei der Verarbeitung von co-extrudierten Kanten- und Laserkantenmaterialien
- Werkstückgesteuerter Einsatz mit intuitiver smartouch-Steuerung
- Erheblich reduzierte Rüstzeiten ohne aufwändigen Kleberwechsel bei verschiedenfarbigen Kanten
- Kompatibel bei tempora F600/F800



edgeControl

Nulltoleranz bei Kantenmaterialien

- Hundertstelmillimetergenaue Kantenstärken- und Werkstückhöhenmessung mit der kabellosen edgeControl Messeinheit
- Automatische Bluetooth-Übertragung an die smartouch-Maschinensteuerung
- Automatische Zuordnung der Messwerte als Kantenstärke oder Werkstückdicke
- Einfache Auswahl der Einstellwerte aus den letzten fünf gemessenen Werten
- Keine Produktionsverluste mehr durch Tipp- oder Messfehler
- Passend für tempora F600/F800 mit e-motion und x-motion plus Steuerung



FERTIGSCHLIFF FÜR PROFILIERTE WERKSTÜCKE

Die neuen Bürstenschleifmaschinen für universelle Anwendungen

Die neuen Format4 Bürstenschleifmaschinen finebrush 1355 und 1353 überzeugen im industriellen Einsatz durch die optimierte Zusammenstellung der Aggregate. Mit 5 bzw. 3 Bürsteinheiten werden Werkstücke mit Profilierungen oder Struktur optimal feingeschliffen und für die Oberflächenbehandlung vorbereitet. Ein zusätzlicher Vorteil ist die Bestückung der Schleifbürsten mit zwei Schleifkörnungen in Verbindung mit der Drehrichtungsumkehr. Der Anwender hat somit die Möglichkeit einen Feinschliff, aber auch einen Lackzwischen Schliff ohne Schleifkornwechsel durchzuführen. Das spart Zeit und unnötiges Handling.

Höchster Bedienkomfort im industriellen Einsatz

Die klar strukturierte Touchscreen-Steuerung lässt sich intuitiv bedienen. Auf dem digitalen Display werden alle Maschinenfunktionen übersichtlich grafisch dargestellt. Die Durchlassstärke kann per Tastendruck direkt vom Bedienfeld zehntelmillimetergenau eingestellt werden. Die fixe Einfuhrtschöhe von 900 mm für einfaches und ermüdungsarmes Arbeiten. Das System lässt sich dadurch optimal in Durchlaufprozesse für diverse Oberflächenbehandlungen integrieren. Ein Vakuumschneidwerk, Rollentischerlängerungen auf der Ein- und Ausfuhrseite sorgen für bestmöglichen Komfort und ideale Bearbeitungsbedingungen bei Werkstücken in jedem Format.



UNIVERSALGENIE FÜR JEGLICHE BESCHICHTUNGS-PROZESSE

MVP 31.14 flex

Die Membranpresse MVP 31.14 flex ist ideal für das Pressen von Furnier-Paneelen, gebogenen Teilen, Schichtstoffen und Ähnlichem. Das Prinzip des Arbeitsprozesses basiert auf dem Vakuum unter der Kautschukmembran, die sich dem darunter liegenden Teil exakt anpasst und den notwendigen Druck aufbaut. Dank dem serienmäßig verbauten Fahrwerk kann die Maschine bequem bewegt werden und findet auch in kleinen Werkstätten Platz. Auch der schwenkbare Arbeitstisch spart zusätzlichen Raum ein.

- Membran Vakuumpresse für Formverleimungen
- Rahmeninnenmaß 3170 x 1440 mm
- Schenkbarer Arbeitstisch aus HPL
- Ölgeschmierte Vakuumpumpe 40 m³



OBERFLÄCHEN MÜSSEN NICHT IMMER GLATT SEIN

structura 40.02

Die robuste Bürstmaschine structura bietet mit ihrem massiven Maschinenständer absolute Stabilität. Mit einer Arbeitsbreite von 400 mm und einer variabel einstellbaren Durchlasshöhe von 3 bis 200 mm ist die Maschine auch für große Herausforderungen hervorragend geeignet. Die einseitige Befestigung der Aggregate ermöglicht auch die Bearbeitung überbreiter Werkstücke.

- Werkstückhöhe: 3–200 mm
- Bürstbreite: 400 mm
- Bürstaggregate: Stahlbürste und Tynebürste
- Vorschub: 2,5–10 m/min
- schnelle einfache Höheneinstellung über Handrad



1 MASCHINE 5 ACHSEN UNENDLICHE KREATIVITÄT



Moderne CNC-Holzbearbeitung mit individueller Flexibilität so effizient und einfach wie möglich

Im neuen, komplett überarbeiteten Design vermitteln die profit CNC-Bearbeitungszentren von Format4 auf den ersten Blick Dynamik, Kraft und modernste High-End Technologie. Mit den Alles-aus-einer-Hand-Lösungen von Format4 erhält der Kunde ein perfekt abgestimmtes Komplettpaket für höchste Ansprüche.

- ✓ Korpusfertigung
- ✓ Türenproduktion
- ✓ Fensterproduktion
- ✓ Rahmenbau
- ✓ Treppenbau
- ✓ Formenbau

FÜR GEWINNBRINGENDE EFFIZIENZ. FÜR INDIVIDUELLE MÖBELFERTIGUNG. FÜR INDUSTRIELLE BEANSPRUCHUNG.

profit H150

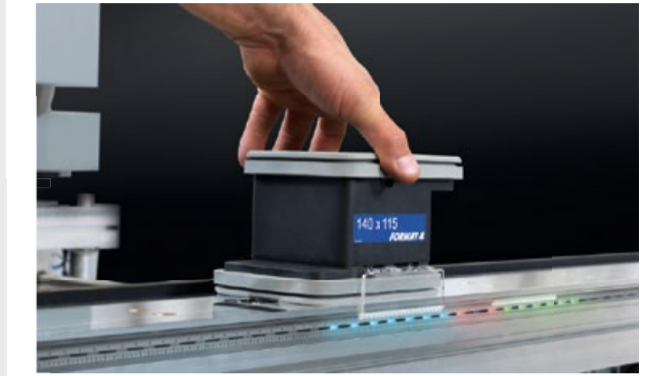
Die neue Nesting-CNC profit H150 von Format4 ist das perfekte Plattenzuschnitt-, Bohr- und Fräszentrum für zukunftssichere Tischlereien und Schreinereien. Komplexe Maßmöbel mit allen Bohrungen, Nuten und Verbindungen werden in nur einem Arbeitsgang produziert. Modernste Nesting-Technologien sichern hierbei eine höchstmögliche Material- und Zeitersparnis. Die Format4 profit H150 kann durch unterschiedliche Be- und Entladungslösungen bis zur Vollautomatisierung erweitert werden und erreicht so höchste Produktivität.

- Intelligentes SMART ZONING Vakuummanagement ausgelegt für Pendelbetrieb
- Leistungsstarke Frässpindel mit 5 Achsen für grenzenlose Bearbeitungsvielfalt
- Fünf Baugrößen für jede Werkstatt: 16.38, 19.38, 22.32, 22.43 und 22.61
- Zurückgesetzte Anschlagreihe für uneingeschränkte Bearbeitung von Einzelwerkstücken mit 5-Achs-Spindel
- Großes Z-Durchlassmaß von 200 mm für die Bearbeitung von hohen Werkstücken
- Be- und Entladeeinheit sowie mit automatischer Etikettierung am Beladetisch
- Bis zu 36 Werkzeugplätze
- F4®Solutions^{ready}



lightPos – LED Saugerpositionierung Revolutionär einfach und genau

Mit fast 6000 LEDs zeigt das CNC-Bearbeitungszentrum millimetergenau die erforderliche Saugerposition und informiert den Bediener ständig über den Maschinenstatus.



F4®Vision – Augmented Reality Die neue Dimension der Maschinenbedienung

Konsolen-, Sauger- und Werkstückpositionierung mit Augmented-Reality-Brille. Kundensupport und Bedienungshilfe in Echtzeit mit allen Informationen im virtuellen Blickfeld.



Wartungsöffnung

Für einen schnellen Zugang bei Bohrerwechseln, Reinigungs- oder Wartungsarbeiten kann die Haube einfach geöffnet werden.



Die Hauptspindel 5 Achsen – keine Einschränkungen

Die leistungsstarke 5-Achs-Spindel mit 12, oder optional 15 kW garantiert exzellente Ergebnisse beim Fräsen, Bohren und Sägen in jedem Winkel. Die spezielle Flüssigkeitskühlung und hochwertige Keramiklager sichern langlebige Präzision und höchste Laufzeit in allen Materialien. Ein Inverter regelt stufenlos die Drehzahl bis 24.000 Umdrehungen pro Minute.





AUTOMATISIERUNG QUALITÄT & ERTRAG STEIGERN

Von der Arbeitsvorbereitung über die Materialwirtschaft hin zur Produktion

In jedem einzelnen Produktionsabschnitt schlummert ungenutztes Potential das mit der richtigen Beratung und der passenden Lösung jederzeit aktiviert werden kann.

Optimal aufeinander abgestimmte Produktionsprozesse beginnen mit einer Idee, mit einer Vision. Die rasant fortschreitende Digitalisierung und neue, automatisierte, mechanisch und per Software untereinander verbundene Maschinen halten Einzug in jeden auch noch so kleinen Produktionsbereich von Tischlereien, Zimmereien oder anderen Holzverarbeitenden Betrieben. Modernste Kommunikationsmöglichkeiten zwischen Arbeitsvorbereitungssoftware, Branchenprogrammen und Maschinen schaffen neue Möglichkeiten im Hinblick auf Schnelligkeit und Präzision und ermöglichen dadurch eine massive Produktivitätssteigerung. Die Felder Group hat das Know-how und die Power für die Realisierung von Automatisierungsprozessen. Wir sind unabhängiger, zertifizierter Systemintegrator für Handwerk, Gewerbe und Industrie. Alles aus einer Hand – das ist der Felder Group Leitspruch und der Erfolgsfaktor bei jeder Automatisierungs-Realisierung. Vom Kunden-Erstgespräch hin zu detaillierten, individuell abgestimmten, optimierten Produktionsprozessen, Maschinen- und Softwarelösungen. Erfolgreich realisierte Projekte rund um den Globus sprechen für sich.



Lieferung & Inbetriebnahme



Projekt-kompetenz

Beratung

Kosten-kalkulation

Schulung

Bedarfs-analyse

PROJEKT-PLANUNG

Konzept-findung

Realisierung

Erste Schritte

Betreuung & Wartung

PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG DURCH INDIVIDUALISIERUNG UND AUTOMATISIERUNG

Komplettlösung der Mayer kappa automatic 100 Plattenaufteilsäge und Plattenlager PL 250, sowie dem Format4 Nesting-CNC-Bearbeitungszentrum profit H150 und robot-motion



01 kappa automatic 100

Die schwere Bauweise mit Druckbalken und Materialschieber aus Stahl, die einfache Bedienung im Einmannbetrieb und höchste Prozesssicherheit mit dem modular aufgebauten Schnittoptimierungsprogramm sowie den neuen Softwarepaketen garantieren Höchstleistung und Präzision im rationellen Plattenzuschnitt.

02 PL 250

Das Mayer-Plattenlager PL 250 ermöglicht die vollautomatisierte Lagerung und Verwaltung von Plattenmaterialien in Ihrer Werkstätte. Profitieren Sie von optimaler Raumausnutzung und automatischer Beladung der Produktionsmaschinen. Die enthaltene Lagersoftware erlaubt dabei die Echtzeitüberwachung der verfügbaren Materialien.

03 profit H150

Die neue Nesting-CNC profit H150 von Format4 ist das perfekte Plattenzuschnitt-, Bohr- und Fräszentrum für zukunftssichere Tischlereien und Schreinereien. Komplett Maßmöbel mit allen Bohrungen, Nuten und Verbindungen werden in nur einem Arbeitsgang produziert. Modernste Nesting-Technologien sichern hierbei eine höchstmögliche Material- und Zeitersparnis.

04 robot-motion

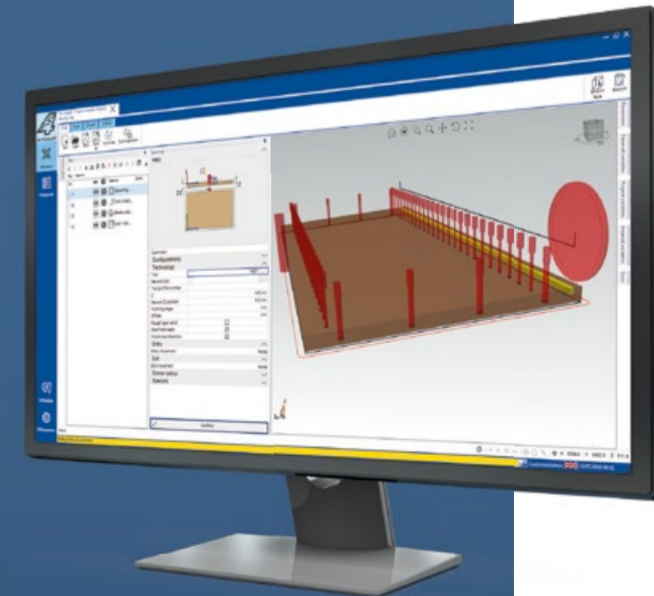
robot-motion ist exakt, wiederholgenau, fehlerfrei, unermüdet und arbeitet 365 Tage im Jahr und 24 Stunden am Tag an Ihrem Profit. Durch die Zusammenarbeit mit marktführenden Unternehmen, die über mehr als 100 Jahre Erfahrung verfügen, haben wir Ihre Be- und Entladungslösungen auf ein neues Level.



F4®SOLUTIONS 4.0 FÜR ALLE

F4®Integrate Maschine und CNC-Applikationssoftware aus einem Guss

Für höchste Ansprüche, alles inkludiert – Werkzeugarchiv, Programmierbereich und Bedienoberfläche an der Maschine mit durchgehender und intuitiver Benutzeroberfläche. F4®Integrate ist eine Format4 Software-Eigenentwicklung. Gemeinsam mit unseren CNC-Kunden aus der Praxis für die Praxis entwickelt, erfüllt F4®Integrate die höchsten Ansprüche in der modernen CNC-Bearbeitung. Genießen sie den Komfort einer modernen und aufeinander abgestimmten Benutzeroberfläche. Werkzeugarchiv (F4Toolbox), Programmierbereich (CAM-Bereich mit integriertem CAD-Bereich, F4Create) und Bedienoberfläche der Maschine (F4Operate) verpackt in nur einem Fenster, mit einer durchgehenden und intuitiven Benutzeroberfläche.



ZUSCHNITT LEISTUNGSSTARK, PRÄZISE UND EFFIZIENT



Effizienz im Einmannbetrieb

Mayer Plattenaufteilsägen überzeugen mit gewohntem durchdachtem Maschinenkonzept und zahlreichen Detaillösungen, die jede Anforderung genau auf den Punkt bringen. Jede Maschinentype für sich steht bereits für absolute Spitzenleistungen. Je vielfältiger jedoch die Anforderungen der zu schneidenden Materialien sind, umso mehr sind es die kleinen Details, die über den Erfolg des gesamten Prozesses entscheiden.

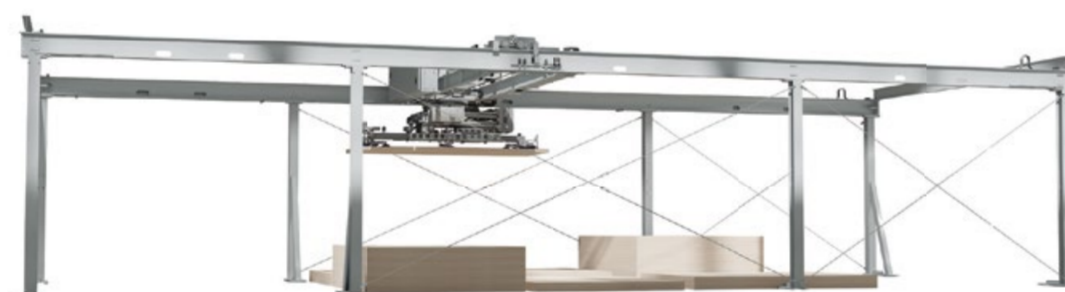
Mit schweren und massiven Sägen setzt Mayer auf langlebige Qualität und hochwertigen Maschinenbau. Auch das Gesamtkonzept überzeugt: Die schwere Bauweise mit Druckbalken und Materialschieber aus Stahl, die einfache Bedienung im Einmannbetrieb und höchste Prozesssicherheit mit dem modular aufgebauten Schnittoptimierungsprogramm sowie den neuen Softwarepaketen garantieren Höchstleistung und Präzision im rationellen Plattenzuschnitt.

kappa automatic

- Schnittlänge: 3200, 3800, 4300, 5800 mm
- Sägeblattdurchmesser: 320–500 mm
- Sägeblattüberstand: 77–139 mm
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos: 5–100 m/min
- Steuerung: 24" TFT Bildschirm, Touchscreen (Option)
- Motorstärke: 32,5 PS (24 kW); 24,5 PS (18 kW); 18 PS (13,5 kW); 12 PS (9 kW)

Plattenlager PL 250

- vollautomatisierte Lagerung und Verwaltung von Plattenmaterialien
- optimale Raumaussnutzung und automatische Beladung der Produktionsmaschinen
- Lagersoftware: Echtzeitüberwachung der verfügbaren Materialien



LEISTUNGSSTARK, PRÄZISE UND EFFIZIENT IM PLATTENZUSCHNITT

kappa automatic classic

Die Format4 Plattenaufteil- und Druckbalkensäge kappa automatic classic erfüllt die individuellen Bedürfnisse anspruchsvoller Holzbearbeiter durch effizienten Plattenzuschnitt mit bestem Preis-Leistungs-Verhältnis.

- Schnittlänge 3200, 4300 mm
- Sägeblattdurchmesser 320 mm
- Sägeblattüberstand 68 mm
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos 1–40 m/min
- Motorstärke 10 PS (7,5 kW)



Fragen Sie nach unserem
Performance-Paket
mit noch mehr Schnitthöhe
und stärkeren Motoren!

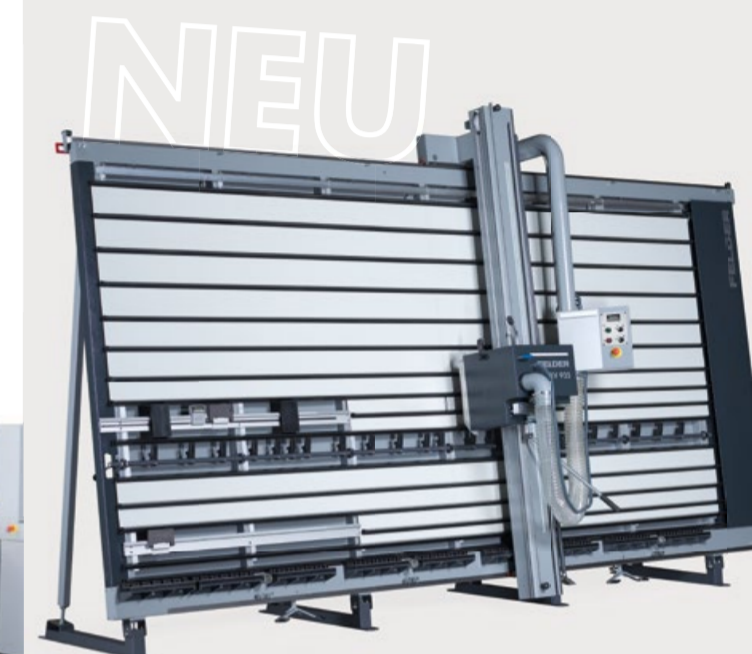


KV 925

Features aus der Oberklasse, für den Einstieg

Die vertikale Plattenaufteilsäge von Felder sorgt für eine große Steigerung Ihrer Produktivität. Eine robuste, kompakte Bauweise garantiert höchste Präzision und Effizienz bei geringstem Platzbedarf.

- Schnittlänge: 2500, 3200, 4300, 5200 mm
- vertikale Schnitthöhe: 1600, 1900, 2200 mm
- Schnitttiefe 60 mm
- Motorstärke 3 kW
- LED-Statusanzeige



DIE KOMPAKTE DRUCKBALKENSÄGE UND PLATTENAUFTEILSÄGE FÜR EFFIZIENTEN ZUSCHNITT

Als eine der schwersten Sägen ihrer Klasse setzt die Format4 kappa automatic edition mit ihrem Druckbalken und Materialschieber aus Stahl auf langlebigen und hochwertigen Maschinenbau

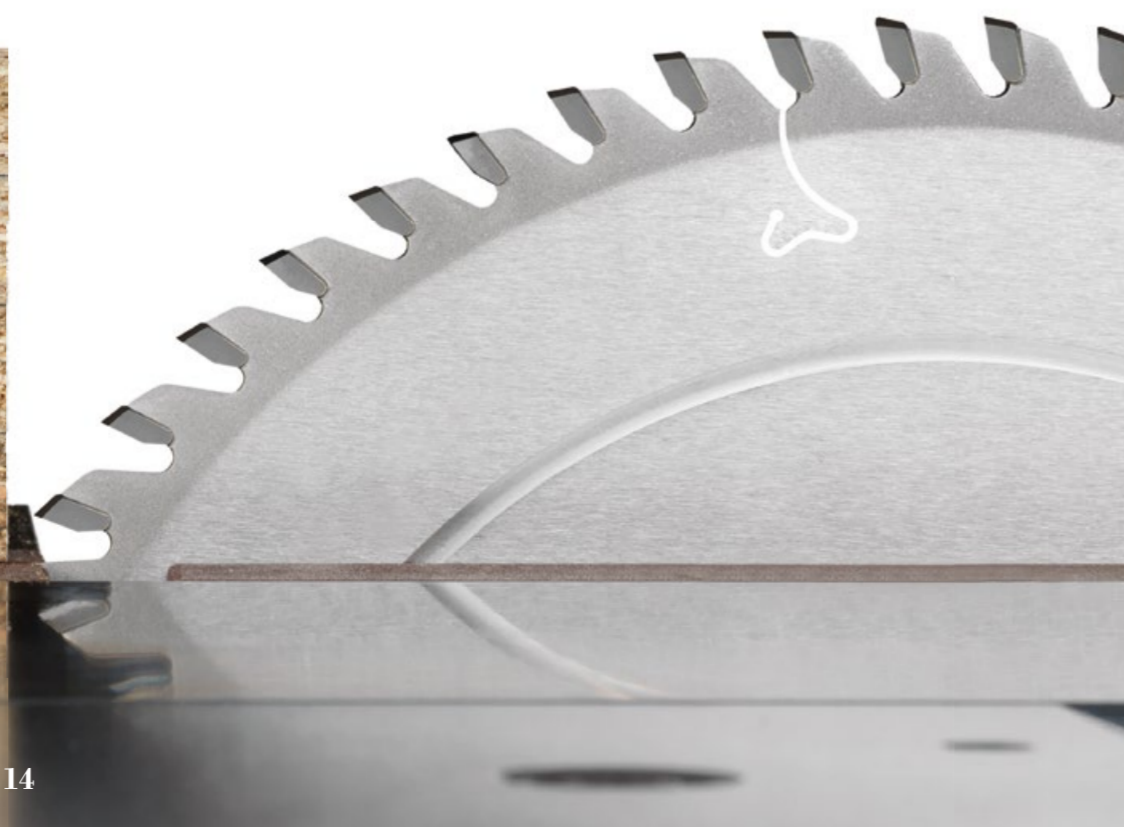
High-End Schnittkanten, höchste Präzision und größt mögliche Wiederholgenauigkeit sind Ergebnisse dieser Philosophie. Mit der Neuentwicklung des kappa automatic Sägewagens wurde die Schnittrichtung in Richtung des Anschlages gedreht. Mit dem neu entwickelten Bedienpult mit Touchscreen-Steuerung in Kombination mit der Schnittrichtung gegen den Anschlag und einem Sägeblattüberstand von 85/95 mm gehört sie zu den ganz großen dieser Klasse.

kappa automatic 85 edition

- Schnittlänge 3200, 3800, 4300 mm
- Sägeblattdurchmesser 320 mm
- Sägeblattüberstand 85 mm
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos 1–60 m/min
- Motorstärke 12 PS (9 kW)

kappa automatic 100 edition

- Schnittlänge 3200, 3800, 4300 mm
- Sägeblattdurchmesser 350 mm
- Sägeblattüberstand 95 mm
- Vorschubgeschwindigkeit stufenlos 1–60 m/min
- Motorstärke 18 PS (13,5 kW)
- Motorische Höhenverstellung für Sägeblattüberstand



FELDER®

Kreis- & Formatkreissägen K 945 S **NEU** K 740 S K 740 professional K 700 S K 700 professional K 700 K 540 S K 500 S K 500 professional K 500

Fräsmaschinen F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z F 500 MS F 500 M **Kreissäge-Fräsmaschinen** KF 700 S professional KF 700 professional KF 700 KF 500 professional KF 500

Hobelmaschinen AD 951 AD 941 AD 741 AD 531 A 951 L A 941 D 951 D 963 **Kombimaschinen** CF 741 S professional CF 741 professional CF 741 CF 531 professional/CF 531

Bandsägen FB 940 RS FB 740 RS FB 940 S/SW FB 740 S/SW FB 940/840 FB 740/640 FB 710 FB 610 FB 510 **Dübelbohr-, Bohr- und Stemmmaschinen** FD 29 professional FD 21 professional FD 250 **Heizplattenpressen** MVP 31.14 flex **NEU**

Breitbandschleifmaschinen FW 1102 perform FW 1102 classic FW 950 classic FW 850 classic **Bürstmaschine** structura 60.02 **NEU** structura 40.02 **Bandschleif-, Kantenschleifmaschinen** FS 722 FS 900 KF FS 900 K FS 700 K **NEU**

Kantenanleimmaschinen **NEU** G 560 / G 580 classic G 500 EX G 480 G 380 G 360 G 330 G 263 G 220 ForKa 300 S eco **Plattenaufteilsägen** KV 925 **NEU**

Absauggeräte & Brikkierpressen RL 350 RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 140 RL 125 FBP 50/60/70 AF 22-D200 AF 22 Stationär/Fahrbar/Stand AF 16 AF 14 AF 12

FORMAT 4®

Kreis- & Formatkreissägen kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 **NEU** kappa 450 x-motion **NEU** kappa 450

Fräsmaschinen profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion **Hobelmaschinen** dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Kantenanleimmaschinen tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L **Breitbandschleifmaschinen** findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular **NEU** finebrush 1353/1355

CNC-Bearbeitungszentren c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

CNC-Nesting Bearbeitungszentren profit H150/100 profit H80I profit H08

Plattenaufteilsägen kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic **NEU** kappa automatic 85/100 edition **Heizplattenpressen** HVP Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten mit Warm-Wasserheizung mit Thermo-Ölheizung zum Anschluss an das bestehende Heizsystem

Vakuum-Plattenheber Returnsysteme Beschickungseinheiten v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion c-motion robot-motion

LIEFER-PROGRAMM 2023

felder-group.com

Hammer®

Kreissägen K4 perform K3 winner comfort K3 winner K3 basic F3 **Kreissäge-Fräsmaschinen** B3 perform B3 winner comfort B3 winner B3 basic **Kantenschleifmaschine** HS 950 **Bandsägen & Absauggerät** **NEU**

Hobelmaschinen A3 41A A3 41D A3 41 A3 31 A3 26 **NEU** A2-26 **Kombimaschinen** C3 41 perform C3 41 comfort C3 41 C3 31 perform C3 31 comfort C3 31 **CNC-Portalfräse** **NEU** HNC3 825 N4400 N3800 N2-38 N2-35 S01

MAYER®

Plattenaufteilsägen Holz & Aluminium kappa automatic 80/100 kappa automatic 120/140 advanced line 100/130 advanced line 160 advanced line 160 turn advanced line 200 advanced line 250 **Plattenlager** **NEU** PL 250